



## **APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO**

Appartamento: mq. 68, composto da corridoio-ingresso, cucina, due locali e bagno, oltre a balcone di mq. 6,50 al piano primo e cantina al piano seminterrato.

### **RIVOLGERSI A:**

---

CUSTODE:	<b>Dott. gc. Erba</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0371427114</b>
GIUDICE:	<b>Sergio Rossetti</b>
DELEGATO:	<b>G. Erba</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0371427114</b>

---

### **INFORMAZIONI:**

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 40.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>27/06/2012 ore 00:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>04/07/2012 ore 00:00</b>

---