



## APPARTAMENTO, MILANO

Appartamento: mq. 50, 3° piano, locale con zona cottura, bagno, disimpegno e camera, cantina, cl. en. g ipe 264,61 kwh/m2a.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Sivag</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0258011847</b>
GIUDICE:	<b>M. Piscopo</b>
DELEGATO:	<b>P. Murru</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>02781260</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 49.050,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>05/10/2012 ore 00:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>09/11/2012 ore 00:00</b>

---

### DOVE:

LUOGO DI VENDITA

Via san simpliciano, 2 - milano

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)