



## APPARTAMENTO, GERENZAGO

Quota 1/1 di appartamento: posto al piano terreno di un fabbricato a due piani fuori terra composto da: ingresso, disimpegno, ripostiglio, cucina, tre camere e servizio igienico. classe energetica: l'immobile si trova in classe energetica g, con un indice di prestazione energetica pari a 270,63 kwh/mq a.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>E. Rizzi</b>
DELEGATO:	<b>Susi Caviglioli - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 60.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 0,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>21/09/2012 ore 00:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>05/10/2012 ore 00:00</b>

**DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via alciato n°1 - tel. 0382/34728

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)