



APPARTAMENTO, CHIGNOLO PO

Quota 1/1 piena proprietà di abitazione unifamiliare: con autorimessa di pertinenza, composta da: soggiorno, cucina, bagno e ripostiglio esterno al piano terreno, due camere al primo piano; un vano scala interno collega i due livelli abitativi.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	E. Rizzi
DELEGATO:	Susi Caviglioli - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 62.648,25
AUMENTO OFFERTE:	€ 0,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	21/09/2012 ore 00:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	05/10/2012 ore 00:00

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via alciato n°1 - tel. 0382/34728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)