



## APPARTAMENTO, CHIGNOLO PO

Quota 1/1 piena proprietà di abitazione unifamiliare: con autorimessa di pertinenza, composta da: soggiorno, cucina, bagno e ripostiglio esterno al piano terreno, due camere al primo piano; un vano scala interno collega i due livelli abitativi.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Pavia**

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

GIUDICE: **E. Rizzi**

DELEGATO: **Susi Caviglioli - c/o associazione notarile  
procedure esecutive pavia**

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 62.648,25**

AUMENTO OFFERTE: **€ 0,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **21/09/2012 ore 00:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **05/10/2012 ore 00:00**

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via alciato n°1 - tel. 0382/34728

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)