



## APPARTAMENTO, VIDIGULFO

A) appartamento al piano rialzato composto da: ingresso-soggiorno, cucina, due camere da letto, due bagni, disimpegno e due balconi, sviluppa una superficie lorda di circa mq. 93,56. inserito in un complesso condominiale composto da due palazzine condominiali, ad esso competono 224,870/1000 di comproprietà sulle parti comuni. classe energetica: l'immobile si trova in classe energetica e, con un indice di prestazione energetica pari a 140.65 kwh/mq a. b) autorimessa posta al piano seminterrato della stessa palazzina, con comodo accesso tramite andito e cortile condominiale. la superficie interna pavimentata è di mq. 32,00. competono 39,798/1000 di comproprietà sulle parti comuni.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>E. Rizzi</b>
DELEGATO:	<b>Francesco Gallotti - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 102.200,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 0,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**18/09/2012 ore 00:00**

---

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**25/09/2012 ore 00:00**

---

**DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via alciato n°1 - tel. 0382/34728

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)