



APPARTAMENTO, CHIGNOLO PO

Abitazione indipendente: composta al piano terreno da tettoia all'ingresso, tinello, cucina, wc, soggiorno; al piano primo da tre camere da letto, bagno, disimpegno e terrazzo.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Pavia**

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

GIUDICE: **A. Balba**

DELEGATO: **Susi Caviglioli - c/o associazione notarile
procedure esecutive pavia**

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 113.246,25**

AUMENTO OFFERTE: **€ 0,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **21/09/2012 ore 00:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **05/10/2012 ore 00:00**

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

Presso l'a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via alciato n°1 - tel. 0382/34728

[Scarica la documentazione per partecipare](#)