



## **STALLA, SCUDERIA, RIMESSA, AUTORIMESSA, PAVIA**

Proprietà superficiaria di autorimessa: posta al piano interrato di un edificio condominiale, denominato "condominio federica".

### **RIVOLGERSI A:**

CUSTODE: **Pavia**

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

GIUDICE: **A. Balba**

DELEGATO: **Susi Caviglioli - c/o associazione notarile  
procedure esecutive pavia**

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO: **2**

BASE D'ASTA: **€ 10.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 0,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **26/09/2012 ore 00:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **05/10/2012 ore 00:00**

### **DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

Associazione notarile procedure esecutive pavia - in pavia, via alciato n°1 - tel. 0382/34728

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)