



## APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento: mq. 70, piano terra, composto da  
ingresso-disimpegno, cucina, bagno, camera da letto,  
ripostiglio con balcone mq. 5. cantina mq. 5.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Rag. a. Vacchelli</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0270102070</b>
GIUDICE:	<b>S. Calò</b>
DELEGATO:	<b>Antonio Vacchelli</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0270102070</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 55.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>05/10/2012 ore 00:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>12/10/2012 ore 00:00</b>

---