



## APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento: mq. 101, piano terzo, composto da ingresso, soggiorno, due camere, cucina abitabile, bagno, due balconi e cantina. vendita a corpo.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>F. Oltolini</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>03711856027</b>
GIUDICE:	<b>S. Calò</b>
DELEGATO:	<b>F. Oltolini</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>03711856027</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 25.500,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>10/10/2012 ore 00:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>17/10/2012 ore 00:00</b>

---