



## APPARTAMENTO, MONTIERI

lotto unico intera piena proprietà di appartamento ubicato nel centro storico sviluppato su tre piani: al piano terra si trova la cantina e un garage ( garage legittimo ma non accatastato) mentre al piano primo e secondo è ubicato l'appartamento. la cantina ha un portone in legno ed è composta da un unica stanza divisa da due maschi murari portanti e da una grande apertura, ha una superficie di circa 30,15 mq. ed è collegata, tramite una porta, ad un garage di circa 9,79 mq. il tutto per una superficie netta calpestabile di 39,94 mq.

corrispondente ad una superficie lorda commerciale di circa 55,79 mq.. all'appartamento si accede dopo aver salito una scala e aver attraversato un lastrico solare copertura del sottostante garage. al piano primo si trovano una cucina, un piccolo soggiorno, un disimpegno con le scale di collegamento al piano superiore e il bagno oltre ad una terrazza posta di fronte al locale soggiorno. al piano superiore vi è il disimpegno dove sbarcano le scale e due camere da letto. il tutto per una superficie netta calpestabile di circa 61,41 mq.

corrispondente a circa 87,02 mq. di superficie lorda commerciale. a corredo dell'appartamento vi sono due terrazze al piano per complessivi circa 26,96 mq. di superficie netta calpestabile. l'appartamento è dotato anche di una piccola resede sul retro dello stesso che allontana l'edificio dal retrostante muro a retta che per forma e funzione può essere assimilato ad una sorta di scannafosso a cielo aperto. sono compresi i proporzionali diritti sulle parti comuni per legge o per destinazione ed in particolare sul garage costruito sul resede comune di via xx settembre a seguito di rilascio della licenza edilizia del 21/08/1963, ma mai accatastato al catasto fabbricati. si precisa che le spese da sostenere per la regolarizzazione catastale di cui al punto 4.2 della perizia di stima ammontano ad euro 7.000,00 circa. l'immobile è libero.

### RIVOLGERSI A:

---

DELEGATO:

**Mirko bonari**

---

TELEFONO DELEGATO:

**0564.329046**

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

---

BASE D'ASTA:

**€ 62.118,64**

---

AUMENTO OFFERTE:

**€ 3.000,00**

---

**TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**10/10/2012 ore 09:00**

---

**DOVE:**

---

MODALITÀ DEPOSITO:

Termine per il deposito di offerte: 09 ottobre 2012 ore 12,30.

---

TERMINI DEPOSITO:

**09/10/2012 ore 00:00**

---