



## APPARTAMENTO, ALBUZZANO

Appartamento: mq. 81,05, piano terra, composto da un ingresso/soggiorno con angolo cottura, un disimpegno, una camera ed un bagno; è dotato di un porticato e di un giardino esclusivo.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Pavia**

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

GIUDICE: **E. Rizzi**

DELEGATO: **V. Rossi - c/o a.n.p.e.p. - associazione notarile  
procedure esecutive pavia**

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **2**

BASE D'ASTA: **€ 86.115,62**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.500,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **02/10/2012 ore 00:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **09/10/2012 ore 00:00**

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - via alciato, 1 - 27100  
pavia (pv)

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)