



## APPARTAMENTO, SENAGO

Appartamento: composto da un locale e servizi di mq. 67.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>V. Agresti</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0258325027</b>
GIUDICE:	<b>G. Macripò</b>
DELEGATO:	<b>V. Agresti</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0258325027</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 70.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 2.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>29/11/2012 ore 00:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>06/12/2012 ore 00:00</b>

---

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA  
Via pantano, 15 - milano

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)

