



## **APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO**

Appartamento: mq. 58, piano terra, composto da ingresso disimpegno, soggiorno con angolo cottura, due camere da letto e bagno.

### **RIVOLGERSI A:**

---

CUSTODE:	<b>Dott. a. Bassi</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0371210929</b>
GIUDICE:	<b>Sergio Rossetti</b>
DELEGATO:	<b>A. Bassi</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>0371210929</b>

---

### **INFORMAZIONI:**

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 30.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>07/12/2012 ore 09:45</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>14/12/2012 ore 09:45</b>

---