



## APPARTAMENTO, MISSAGLIA

Appartamento: posto al piano primo di mq 55, composto da ingresso, soggiorno, cottura, due camere e bagno.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:

**A. Campagna**

RECAPITO TELEFONICO:

**0341288998 e-mail: antonio.campagna@poste.it**

GIUDICE:

**Dario Colasanti**

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

BASE D'ASTA:

**€ 24.264,85**

AUMENTO OFFERTE:

**€ 1.000,00**

CAUZIONE:

**€ 0,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**21/01/2013 ore 09:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**04/03/2013 ore 09:30**