



APPARTAMENTO, QUALIANO

Piena proprietà degli immobili siti in qualiano, alla via antica consolare campana, 145 (ex 78), già via selicelle, costituenti lotto unico, e precisamente appartamento indipendente su due livelli e locale cantinato.

l'appartamento è composto da un piano rialzato, costituito da soggiorno, cucina e bagno, oltre tre terrazzini, e da un piano superiore, costituito da due camere da letto ed un bagno, oltre due terrazzini. una scala esterna, adiacente l'appartamento, conduce al piano cantinato. pertinenziale all'immobile è l'annessa area scoperta sistemata in parte a giardino ed in parte a viale d'accesso che si diparte dalla stessa via. sussistono abusi edilizi. attualmente occupato senza titolo. emesso ordine di rilascio.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Anna Politelli

TELEFONO DELEGATO:

081/7148620 (Pavag)

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

1

BASE D'ASTA:

€ 217.350,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 5.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

15/01/2013 ore 00:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

22/01/2013 ore 17:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Le istanze di partecipazione, in bollo, + cauzione con assegno circolare n.t. del 10% del prezzo offerto, all'ordine dell'avv. anna politelli, dovranno essere depositate, in busta chiusa, presso pavag il 14/01/2013 dalle ore 16:00 alle ore 19:00. residuo prezzo da versare all'istituto mutuante. le istanze di partecipazione + cauzione con assegno circolare n.t., intestato al professionista delegato, pari 10% del prezzo base d'asta, da depositarsi c/o pavag il 21/01/2013 dalle 16:00 alle ore 19.00. info: pavag tel/fax 0817148620 e sul sito www.astegiudiziarie.it (cod. a193820).

LUOGO DI VENDITA

Pavag in napoli alla via ugo ricci 2
