



## APPARTAMENTO, MARCIGNAGO

Quota intera di abitazione: mq. 130, su due piani, composta al piano terra da ingresso, soggiorno, cucina e ripostiglio; al piano primo, accessibile tramite scala interna, due camere ed un bagno. classe energetica g con indice di prestazione energetica pari a 351,75 kwh/m<sup>2</sup>a.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE: **Pavia**

---

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

---

GIUDICE: **A. Balba**

---

DELEGATO: **M.I. Santamaria**

---

TELEFONO DELEGATO: **038226424**

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

---

BASE D'ASTA: **€ 37.500,00**

---

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.000,00**

---

CAUZIONE: **€ 0,00**

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **15/01/2013 ore 15:00**

---

DATA UDIENZA CON INCANTO: **22/01/2013 ore 15:00**

---

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

C/o studio notaio santamaria - via mascheroni, 21 - 27100 pavia (pv)

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)