



APPARTAMENTO, GIUGLIANO IN CAMPANIA

App.to giugliano in campania (na) "sette pini" c.so campano 584 sc. e p. 2 int. 6 vani 4 + acc. - occupato da debitrice e dalla sua famiglia costruito con licenza ma con lievi difformità sanabili come da c.t.u.

RIVOLGERSI A:

DELEGATO: **Luigi di lauro**

TELEFONO DELEGATO: **081-7617254**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 205.000,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 2.500,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **06/02/2013 ore 16:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **19/02/2013 ore 16:00**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

offerte in busta chiusa c/o studio entro 5/02/13 ore 9,30/12,30 con a/c nt ordine del 10% prezzo offerto per cauzione.

LUOGO DI VENDITA

Dr. luigi di lauro c/o studio legale ronco napoli via g. martucci 72
