



## APPARTAMENTO, SAN GIULIANO MILANESE

Appartamento: mq. 50, primo piano, composto da soggiorno con angolo cottura, camera e bagno, oltre cantina.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Rag. I. Vignola</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>03711856027</b>
GIUDICE:	<b>S. Calò</b>
DELEGATO:	<b>L. Vignola</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>03711856027</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 68.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>23/01/2013 ore 11:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>30/01/2013 ore 11:00</b>