



APPARTAMENTO, PAVIA

Quota di 1/2 di appartamento: mq. 140, composto da ingresso, cucina abitabile, ripostiglio, soggiorno, disimpegno, due servizi igienici, due camere da letto e uno studio. quota di 1/4 di box auto di mq. 35. quota di 1/4 di box auto di mq. 35. quota di 1/2 di box auto di mq. 15.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Elena Gazzaniga
RECAPITO TELEFONICO:	0382528931
GIUDICE:	A. Balba

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 100.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA CON INCANTO:	20/12/2012 ore 10:30
---------------------------	-----------------------------

[Scarica la documentazione per partecipare](#)