



## **APPARTAMENTO, CAPIAGO INTIMIANO**

Appartamento: di mq 101,93 posto al piano primo,  
composto da ingresso, soggiorno, cucina, disimpegno,  
due camere, bagno e ripostiglio.

### **RIVOLGERSI A:**

---

CUSTODE: **Dott. e. Helzel**

---

RECAPITO TELEFONICO: **031267126 fax 031267109**

---

GIUDICE: **P. Parlati**

---

### **INFORMAZIONI:**

---

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

---

BASE D'ASTA: **€ 119.000,00**

---

AUMENTO OFFERTE: **€ 6.000,00**

---

CAUZIONE: **€ 0,00**

---

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **11/04/2013 ore 09:00**

---