



## APPARTAMENTO, PAVIA

Appartamento: mq. 100 esclusi gli accessori, piano rialzato, composto da salotto, cucina, disimpegno, camera, bagno 1, bagno 2, camera 2, camera 3 e due balconi. cantina al piano s1 di mq. 4,40. classe energetica: l'immobile si trova in classe energetica f, con un indice di prestazione energetica pari a 163.02 kwh/mq a. autorimessa al piano s1 di mq. 16,2.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>A. m. Oddone</b>
DELEGATO:	<b>C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 109.200,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>16/04/2013 ore 15:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>24/04/2013 ore 14:45</b>

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)