



## APPARTAMENTO, MARZANO

Appartamento: al piano rialzato facente parte dell'edificio denominato "condominio roma", soggiorno con angolo cottura, bagno, camera, due balconi, con annessa cantina al piano seminterrato. classe energetica g, con un indice di prestazione energetica pari a 207,90 kwh/mqa.

### RIVOLGERSI A:

|                      |  |
|----------------------|--|
| CUSTODE:             | <b>Pavia</b>   |
| RECAPITO TELEFONICO: | <b>0382539013</b>  |
| GIUDICE:             | <b>E. Rizzi</b>  |
| DELEGATO:            | <b>C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia</b> |
| TELEFONO DELEGATO:   | <b>038234728</b>   |

### INFORMAZIONI:

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | <b>lotto unico</b> |
| BASE D'ASTA:      | <b>€ 61.800,00</b> |
| AUMENTO OFFERTE:  | <b>€ 1.000,00</b>  |
| CAUZIONE:         | <b>€ 0,00</b>      |

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | <b>17/04/2013 ore 15:00</b> |
| DATA UDIENZA CON INCANTO:   | <b>24/04/2013 ore 17:15</b> |

**DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)