



## APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento: mq. 96,25, composto al pt da ingresso, soggiorno, cucina; al p1 disimpegno, due camere da letto, bagno.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>D. Valla</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>03711856027</b>
GIUDICE:	<b>S. Calò</b>
DELEGATO:	<b>D. Valla</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>03711856027</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>1</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 68.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>03/04/2013 ore 11:10</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>10/04/2013 ore 11:10</b>