



APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento: mq. 111,13, composto da soggiorno, cucina, due disimpegni, tre camere da letto, due bagni e tre balconi. cantina mq 6.16. box mq 19.20.

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|-----------------------|
| CUSTODE: | Dott. gc. Erba |
| RECAPITO TELEFONICO: | 0371427114 |
| GIUDICE: | S. Calò |
| DELEGATO: | G. Erba |
| TELEFONO DELEGATO: | 0371427114 |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|---------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | lotto unico |
| BASE D'ASTA: | € 106.500,00 |
| AUMENTO OFFERTE: | € 1.000,00 |
| CAUZIONE: | € 0,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 17/04/2013 ore 12:10 |
| DATA UDIENZA CON INCANTO: | 24/04/2013 ore 12:10 |