



APPARTAMENTO, SANT'ANTIMO

lotto 1: comune di sant'antimo (na), via g. mercalli, 5. sez ste, fg 3, p.lla 196, sub 3- piena proprietà di appartamento sito al p. il, della sup. di ca. mq. 110,00, composto da ingresso, corridoio, disimpegno, 2 camere, servizi, e balconi si segnala abuso edilizio sanabile (cfr. perizia).

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Massimo lamberti

TELEFONO DELEGATO:

335.665593

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

lotto unico

BASE D'ASTA:

€ 66.000,00

AUMENTO OFFERTE:

€ 3.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

23/05/2013 ore 12:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

05/06/2013 ore 12:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Le offerte devono pervenire il giorno precedente le vendite dalle 15.30 alle 18.30, in napoli, via costantino 52 - studio lamberti info in cancelleria ee.ii. e su www.astegiudiziarie.it (cod. a215411).

TERMINI DEPOSITO:

22/05/2013 ore 00:00

LUOGO DI VENDITA

Presso il tribunale di napoli, torre a, piano 14, aula vendite,
