



## APPARTAMENTO, MARZANO

Abitazione: al piano rialzato di un piccolo complesso condominiale di tre piani fuori terra ed un piano seminterrato, di recente costruzione; oltre a locale cantina al piano seminterrato. l'abitazione è composta da soggiorno, cucina, disimpegno notte, un bagno, una camera da letto, piccolo balcone e terrazzo; al piano seminterrato la piccola cantina. classe energetica: l'immobile si trova in classe energetica g, con un indice di prestazione energetica pari a 197,08 kwh/mq a.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>E. Rizzi</b>
DELEGATO:	<b>Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 67.500,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>20/06/2013 ore 15:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>28/06/2013 ore 09:45</b>

---

**DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)