



## APPARTAMENTO, MARZANO

Abitazione: al piano rialzato di un piccolo complesso condominiale di tre piani fuori terra ed un piano seminterrato, di recente costruzione; oltre a locale cantina al piano seminterrato. l'abitazione è composta da soggiorno, cucina, disimpegno notte, un bagno, una camera da letto, piccolo balcone e terrazzo; al piano seminterrato la piccola cantina. classe energetica: l'immobile si trova in classe energetica g, con un indice di prestazione energetica pari a 197,08 kwh/mq a.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE: **Pavia**

---

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

---

GIUDICE: **E. Rizzi**

---

DELEGATO: **Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile  
procedure esecutive**

---

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

---

BASE D'ASTA: **€ 67.500,00**

---

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.000,00**

---

CAUZIONE: **€ 0,00**

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **20/06/2013 ore 15:00**

---

DATA UDIENZA CON INCANTO: **28/06/2013 ore 09:45**

---

**DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)