



## APPARTAMENTO, GERENZAGO

A) appartamento: mq. 88, piano secondo, composto da ingresso - sala, cucina abitabile, disimpegno, 2 camere, bagno e 2 balconi. classe energetica: l'immobile si trova in classe f con un indice di prestazione energetica pari a 160.28 kwh/ mq a. b) box singolo con annesso locale sgombero/cantina, al piano terra, di mq. 21.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>E. Rizzi</b>
DELEGATO:	<b>Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 51.500,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>20/06/2013 ore 15:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>27/06/2013 ore 16:10</b>

---

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)