



# APPARTAMENTO, MILANO

Appartamento al p.t. di 3 locali + servizi. ace f

## RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE: **Sivag s.p.a.**

---

DELEGATO: **Equitalia nord spa**

---

## INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

---

BASE D'ASTA: **€ 175.698,18**

---

AUMENTO OFFERTE: **€ 8.784,91**

---

CAUZIONE: **€ 17.569,82**

---

## TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA CON INCANTO: **24/06/2013 ore 10:30**

---

DATA SUCCESSIVA UDIENZA CON INCANTO: **16/07/2013 ore 10:30**

---

DATA SUCCESSIVA UDIENZA CON INCANTO: **16/09/2013 ore 10:30**

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)