



APPARTAMENTO, MILANO

Appartamento al p.t. di 3 locali + servizi. ace f

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Sivag s.p.a.**

DELEGATO: **Equitalia nord spa**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 175.698,18**

AUMENTO OFFERTE: **€ 8.784,91**

CAUZIONE: **€ 17.569,82**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA CON INCANTO: **24/06/2013 ore 10:30**

DATA SUCCESSIVA UDIENZA CON INCANTO: **16/07/2013 ore 10:30**

DATA SUCCESSIVA UDIENZA CON INCANTO: **16/09/2013 ore 10:30**

[Scarica la documentazione per partecipare](#)