



APPARTAMENTO, SALERANO SUL LAMBRO

Appartamento: mq. 92, piano 1°, composto da ingresso, soggiorno, cucina, bagno e due camere da letto oltre a due balconi, oltre a cantina al piano seminterrato di mq 14.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	D. Valla
RECAPITO TELEFONICO:	03711856027
GIUDICE:	S. Calò
DELEGATO:	D. Valla
TELEFONO DELEGATO:	03711856027

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 43.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	03/07/2013 ore 11:10
DATA UDIENZA CON INCANTO:	10/07/2013 ore 11:10