



## APPARTAMENTO, MARZANO

A) appartamento: su due piani (piano terreno e primo), con cantina al piano seminterrato e giardino esclusivo. l'appartamento facente parte di un fabbricato residenziale comprende al piano terra: locale soggiorno - cucina - disimpegno e bagno; al piano primo tre camere da letto e bagno. b) autorimessa posta al piano seminterrato del fabbricato residenziale.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>A. Balba</b>
DELEGATO:	<b>V. Rossi - c/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 79.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.500,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>16/07/2013 ore 15:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>26/07/2013 ore 15:15</b>

---

### DOVE:

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - via l. porta n. 14 - 27100  
pavia (pv)

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)