



APPARTAMENTO, MARZANO

A) appartamento: su due piani (piano terreno e primo), con cantina al piano seminterrato e giardino esclusivo. l'appartamento facente parte di un fabbricato residenziale comprende al piano terra: locale soggiorno - cucina - disimpegno e bagno; al piano primo tre camere da letto e bagno. b) autorimessa posta al piano seminterrato del fabbricato residenziale.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	V. Rossi - c/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 79.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.500,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	16/07/2013 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	26/07/2013 ore 15:15

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - via l. porta n. 14 - 27100
pavia (pv)

[Scarica la documentazione per partecipare](#)