



## **MAGAZZINO, DEPOSITO, SANT'ANGELO DEI LOMBARDI**

Lotto 21: c.so v. emanuele snc. - diritti di proprietà di 1/3  
su due locali (allo stato rustico) rispettivamente di mq  
47,30 e mq 18,60.

### **RIVOLGERSI A:**

---

DELEGATO:	<b>Valerio iorio</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>089/226429</b>

---

### **INFORMAZIONI:**

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>5</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 6.500,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 600,00</b>

---

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>23/09/2013 ore 11:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>25/11/2013 ore 11:00</b>

---