



APPARTAMENTO, ZINASCO

Appartamento: al piano terra composto da soggiorno con angolo cottura, due camere da letto, servizio igienico; con annessa cantina al piano seminterrato e autorimessa al piano terra posta nel cortile comune. classe energetica: g, con un indice di prestazione energetica pari a 283.76 kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Pavia**

RECAPITO TELEFONICO: **0382539013**

GIUDICE: **A. Balba**

DELEGATO: **Roberto Borri - c/o associazione notarile
procedure esecutive pavia**

TELEFONO DELEGATO: **038234728**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 46.394,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.000,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **09/09/2013 ore 15:00**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **30/09/2013 ore 14:35**

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)