



## APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento: piano rialzato, composto da ingresso, cucina, bagno, soggiorno-pranzo, disimpegno notte, due camere da letto ed un terrazzo. box.

### RIVOLGERSI A:

---

CUSTODE:	<b>Dott. g. Bosoni</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>037191934</b>
GIUDICE:	<b>Paola Belvedere</b>
DELEGATO:	<b>G. Bosoni</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>037191934</b>

---

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 40.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 0,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

---

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>20/09/2013 ore 10:20</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>27/09/2013 ore 10:20</b>

---