



APPARTAMENTO, MARZANO

Abitazione: al piano primo di un complesso condominiale di tre piani fuori terra ed un piano seminterrato, di recente costruzione; oltre a locale cantina posto al piano seminterrato. immobile al piano primo composto da soggiorno con angolo cottura, corridoio, un bagno, una camera da letto, piccolo balcone; al piano seminterrato la piccola cantina. classe energetica: l'immobile si trova in classe energetica f, con un indice di prestazione energetica pari a 167,43 kwh/mq a.chi acquista accetta diritti ed obblighi nascenti dalla convenzione stipulata con il comune di marzano in data 30.6.1993, trascritta presso l'agenzia del territorio di pavia - servizi di pubblicità immobiliare in data 22.7.1993 n. 8290/6240.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 45.500,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

07/10/2013 ore 15:00

DATA UDIENZA CON INCANTO:

15/10/2013 ore 14:55

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)