



APPARTAMENTO, MARZANO

Appartamento: mq. 52,90, al piano rialzato e composto da ingresso/soggiorno/angolo cottura, disimpegno, bagno, camera matrimoniale e balcone con box singolo di circa mq. 18,13 lordi posto al piano seminterrato e costituito da ambiente unico. classe energetica: f, con un indice di prestazione energetica pari a 164.76 kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 62.240,40
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	03/10/2013 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	14/10/2013 ore 14:30

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)