



APPARTAMENTO, SALERANO SUL LAMBRO

Appartamento: mq. 92, piano primo, composto da ingresso/soggiorno con balcone, cucina con balconcino, disimpegno, bagno, 2 camere da letto, ripostiglio. box singolo mq 18.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Dott. a. Rulfi
RECAPITO TELEFONICO:	037730169
GIUDICE:	Arianna D'addabbo
DELEGATO:	A. Rulfi
TELEFONO DELEGATO:	037730169

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 75.000,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	20/09/2013 ore 11:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	27/09/2013 ore 11:00