



# **GARAGE, AUTORIMESSA, GIUGLIANO IN CAMPANIA**

Lotto 2: garage h38, mq. 20 euro 16.000;

## **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO:

**notaio paolo guida**

## **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO:

**2**

BASE D'ASTA:

**€ 16.000,00**

## **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**05/11/2013 ore 15:30**

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**19/11/2013 ore 15:30**

## **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Offerte minime in aumento pari al 10% del prezzo base di ciascun lotto. deposito offerte in busta chiusa (corredate di a.c./n.t. intestati al notaio delegato, per un importo complessivo pari al 15% del prezzo offerto, di cui il 10%, cauzione ed il 5% acconto spese) c/o lo studio del notaio paolo guida il 4 novembre 2013, dalle ore 16,30 aile ore 19. nel caso di vendita con incanto, deposito domande in carta legale (corredate di cauzione 10% oltre al 5% per spese prezzo base con a.c./n.t. ordine notaio delegato) c/o lo studio del notaio paolo guida, il 18 novembre 2013 dalle ore 16:30 alle 19. info: cancelleria g.d. dott. dongiacomo vii<sup>^</sup> sez, fallimentare; curatela fall. dott. messina (081/780.5521) e studio notaio delegato (081/418181 nei gg di martedì e venerdì ore 16:30/19:00).

TERMINI DEPOSITO:

**04/11/2013 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

In napoli presso studio di via bisignano n. 11