



## APPARTAMENTO, SPESSA

A) appartamento: al primo piano, mq. 63,4 esclusi gli accessori, composto da un ingresso/soggiorno, un disimpegno, una camera, una cucina abitabile, un bagno e due balconi e con annessa cantina al piano seminterrato. classe energetica: l'immobile si trova in classe g, con un indice di prestazione energetica pari a 347.64 kwh/mq a. b) autorimessa singola posta al piano seminterrato, di 18 mq.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>E. Rizzi</b>
DELEGATO:	<b>Francesco Gallotti - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 35.700,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>19/11/2013 ore 14:30</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>26/11/2013 ore 15:45</b>

**DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)