



APPARTAMENTO, ALBUZZANO

A) appartamento: mq. 83, piano primo, composto da tre locali oltre servizi e terrazzo. classe energetica: classe f, con un indice di prestazione energetica pari a 158.39 kwh/mq a. b) box al piano seminterrato, di mq. 20.

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|---|
| CUSTODE: | Pavia |
| RECAPITO TELEFONICO: | 0382539013 |
| GIUDICE: | A. Balba |
| DELEGATO: | Francesco Gallotti - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia |
| TELEFONO DELEGATO: | 038234728 |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | lotto unico |
| BASE D'ASTA: | € 37.500,00 |
| AUMENTO OFFERTE: | € 1.000,00 |
| CAUZIONE: | € 0,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 13/02/2014 ore 14:30 |
| DATA UDIENZA CON INCANTO: | 20/02/2014 ore 15:15 |

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)