



APPARTAMENTO, BINASCO

Appartamento: mq. 110, composto al piano s1 da cantina e portico d'accesso alla stessa p1 rialzato: soggiorno, cucina, bagno, vano scala e piccola area antistante. al p2 n. 2 camere, bagno e disimpegno. pertinenza esterna di mq.18. classe energetica: l'immobile si trova in classe energetica g, con un indice di prestazione energetica pari a 206,10kwh/mq a. avvertenze: sono state riscontrate difformità urbanistico - edilizie e catastali indicate alla pag. 3 della perizia. il locale cantina è utilizzato come tavernetta ma non ha i requisiti igienico sanitari per essere abitabile. servitu' vedere a pag. 4 della perizia.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 45.500,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	12/03/2014 ore 15:00
-----------------------------	-----------------------------

DATA UDIENZA CON INCANTO:

19/03/2014 ore 15:25

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)