



APPARTAMENTO, VERNATE

Appartamento semindipendente: posto al pt di un complesso edilizio destinato all'attività produttiva, composto da soggiorno, cucina semiabitabile, disimpegno, bagno e camera. classe energetica g, con un indice di prestazione energetica pari a 304,16 kwh/mqa.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	C. Di marco - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 23.200,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	12/03/2014 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	19/03/2014 ore 16:20

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)