



## APPARTAMENTO, SANT'ANGELO LODIGIANO

Appartamento: mq. 52, piano primo, composto da soggiorno con zona cottura, camera, bagno e balcone, facente parte del condominio ilenia. box singolo.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>I. Vaghi</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>037730169</b>
GIUDICE:	<b>Arianna D'addabbo</b>
DELEGATO:	<b>Ilaria Vaghi</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>037730169</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 32.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>07/03/2014 ore 11:10</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>14/03/2014 ore 11:10</b>