



APPARTAMENTO, MARZANO

Appartamento: mq. 92, posto al piano terra composto da ingresso, soggiorno-cucina, lavanderia, disimpegno notte, due camere da letto e due w.c.

RIVOLGERSI A:

| | |
|----------------------|----------------------|
| CUSTODE: | Pavia |
| RECAPITO TELEFONICO: | 0382539013 |
| GIUDICE: | A. Balba |
| DELEGATO: | Ilaria Sacchi |
| TELEFONO DELEGATO: | 3384693963 |

INFORMAZIONI:

| | |
|-------------------|--------------------|
| NUMERO DEL LOTTO: | 8 |
| BASE D'ASTA: | € 50.117,70 |
| AUMENTO OFFERTE: | € 1.000,00 |
| CAUZIONE: | € 0,00 |

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

| | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| DATA UDIENZA SENZA INCANTO: | 25/03/2014 ore 15:00 |
| DATA UDIENZA CON INCANTO: | 08/04/2014 ore 15:00 |

[Scarica la documentazione per partecipare](#)