



APPARTAMENTO, ZINASCO

Appartamento: al piano terra composto da soggiorno con angolo cottura, due camere da letto, servizio igienico; con annessa cantina al piano seminterrato e autorimessa al piano terra posta nel cortile comune. classe energetica: g, con un indice di prestazione energetica pari a 283.76 kwh/mq a.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	Pavia
RECAPITO TELEFONICO:	0382539013
GIUDICE:	A. Balba
DELEGATO:	Roberto Borri - c/o associazione notarile procedure esecutive pavia
TELEFONO DELEGATO:	038234728

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	lotto unico
BASE D'ASTA:	€ 34.800,00
AUMENTO OFFERTE:	€ 1.000,00
CAUZIONE:	€ 0,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	06/05/2014 ore 15:00
DATA UDIENZA CON INCANTO:	13/05/2014 ore 16:25

DOVE:

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. - associazione notarile procedure esecutive - pavia, via l. porta n. 14

[Scarica la documentazione per partecipare](#)