



## **NEGOZIO, MERCATO SAN SEVERINO**

Lotto 21 - loc. commerciale al p. terra, fabbricato f di mq.  
114

### **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO:

**Costabile Guercio**

TELEFONO DELEGATO:

**3392845438**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO:

**10**

BASE D'ASTA:

**€ 187.000,00**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**07/04/2014 ore 11:00**

### **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12 del 04/04/2014 in cancelleria fallimentare

LUOGO DI VENDITA

Presso il tribunale di salerno, via papio, 20