



NEGOZIO, MERCATO SAN SEVERINO

Lotto 21 - loc. commerciale al p. terra, fabbricato f di mq.
114

RIVOLGERSI A:

DELEGATO:

Costabile Guercio

TELEFONO DELEGATO:

3392845438

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:

10

BASE D'ASTA:

€ 187.000,00

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

07/04/2014 ore 11:00

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12 del 04/04/2014 in cancelleria fallimentare

LUOGO DI VENDITA

Presso il tribunale di salerno, via papio, 20