



**ENTI e TRIBUNALI**

il portale delle aste giudiziarie di case, auto e vendite fallimentari

## **APPARTAMENTO, MERCATO SAN SEVERINO**

Lotto 66 - appartamento mansardato al p. 5<sup>o</sup>, fabbricato b, int. 13 di vani cat.li 3,5

### **RIVOLGERSI A:**

DELEGATO:

**Costabile Guercio**

TELEFONO DELEGATO:

**3392845438**

### **INFORMAZIONI:**

NUMERO DEL LOTTO:

**31**

BASE D'ASTA:

**€ 61.000,00**

### **TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:**

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**07/04/2014 ore 11:00**

### **DOVE:**

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro le ore 12 del 04/04/2014 in cancelleria fallimentare

LUOGO DI VENDITA

Presso il tribunale di salerno, via papio, 20