



APPARTAMENTO, SALERANO SUL LAMBRO

Appartamento: mq. 92, piano primo, composto da ingresso/soggiorno con balcone, cucina con balconcino, disimpegno, bagno, 2 camere da letto, ripostiglio. box singolo mq 18.

RIVOLGERSI A:

CUSTODE: **Dott. a. Rulfi**

RECAPITO TELEFONICO: **037730169**

GIUDICE: **Arianna D'addabbo**

DELEGATO: **A. Rulfi**

TELEFONO DELEGATO: **037730169**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **lotto unico**

BASE D'ASTA: **€ 42.500,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.000,00**

CAUZIONE: **€ 0,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO: **09/05/2014 ore 11:10**

DATA UDIENZA CON INCANTO: **16/05/2014 ore 11:10**