



## APPARTAMENTO, MUGNANO DI NAPOLI

Piena proprietà dell'appartamento di mq 60,35, p. semirialzato, int. 1, composto da ingresso, due camere, cucina, bagno, corridoio di disimpegno, cameretta, oltre terrazzo a livello di mq 22,33.

### RIVOLGERSI A:

---

DELEGATO:

**Pasquale Prisco**

---

TELEFONO DELEGATO:

**393-5402256**

### INFORMAZIONI:

---

NUMERO DEL LOTTO:

**lotto unico**

---

BASE D'ASTA:

**€ 86.062,50**

---

AUMENTO OFFERTE:

**€ 3.000,00**

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

---

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:

**14/05/2014 ore 15:00**

---

DATA UDIENZA CON INCANTO:

**28/05/2014 ore 15:00**

### DOVE:

---

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte segrete in bollo + 10% prezzo offerto con a/c. n.t. intestato al delegato entro il 13.5.14 h 13.00 presso lo studio suindicato. eventuale incanto: deposito domande di partecipazione + 10% prezzo base con a/c.n.t. intestato al delegato il 27.5.14 h 9.00-13.00.

---

TERMINI DEPOSITO:

**13/05/2014 ore 00:00**

---

---

LUOGO DI VENDITA

C/o suo studio in napoli, via del chiostro n. 25

---