



APPARTAMENTO, CALVIZZANO

Appartamento, p. 1°, salone, tre vani, cucina, ripostiglio,
bagno, 119,6 mq

RIVOLGERSI A:

DELEGATO: **F. improta**

TELEFONO DELEGATO: **081662389**

INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO: **2**

BASE D'ASTA: **€ 98.500,00**

AUMENTO OFFERTE: **€ 1.550,00**

TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA CON INCANTO: **08/05/2014 ore 16:30**

DOVE:

MODALITÀ DEPOSITO:

Deposito offerte entro il 06/05/2014 ore 12.30; con 2 assegni cnt all'ordine del notaio del
20% del prezzo base d'asta di cui 10% a cauzione e 10% per spese

TERMINI DEPOSITO: **06/05/2014 ore 00:00**

LUOGO DI VENDITA

Tribunale di napoli