



## APPARTAMENTO, MARZANO

Abitazione: al piano primo di un complesso condominiale di tre piani fuori terra ed un piano seminterrato, di recente costruzione; oltre a locale cantina posto al piano seminterrato. immobile al piano primo composto da soggiorno con angolo cottura, corridoio, un bagno, una camera da letto, piccolo balcone; al piano seminterrato la piccola cantina. classe energetica: f, con un indice di prestazione energetica pari a 167,43 kwh/mq a.

### RIVOLGERSI A:

CUSTODE:	<b>Istituto vendite giudiziarie pavia</b>
RECAPITO TELEFONICO:	<b>0382539013</b>
GIUDICE:	<b>A. Balba</b>
DELEGATO:	<b>Mariateresa Salomoni - c/o associazione notarile procedure esecutive</b>
TELEFONO DELEGATO:	<b>038234728</b>

### INFORMAZIONI:

NUMERO DEL LOTTO:	<b>lotto unico</b>
BASE D'ASTA:	<b>€ 40.000,00</b>
AUMENTO OFFERTE:	<b>€ 1.000,00</b>
CAUZIONE:	<b>€ 0,00</b>

### TEMPISTICHE PER LA PARTECIPAZIONE:

DATA UDIENZA SENZA INCANTO:	<b>09/06/2014 ore 15:00</b>
DATA UDIENZA CON INCANTO:	<b>16/06/2014 ore 17:00</b>

**DOVE:**

---

LUOGO DI VENDITA

C/o a.n.p.e.p. associazione notarile procedure esecutive pavia - pavia, via l. porta n. 14

---

[Scarica la documentazione per partecipare](#)